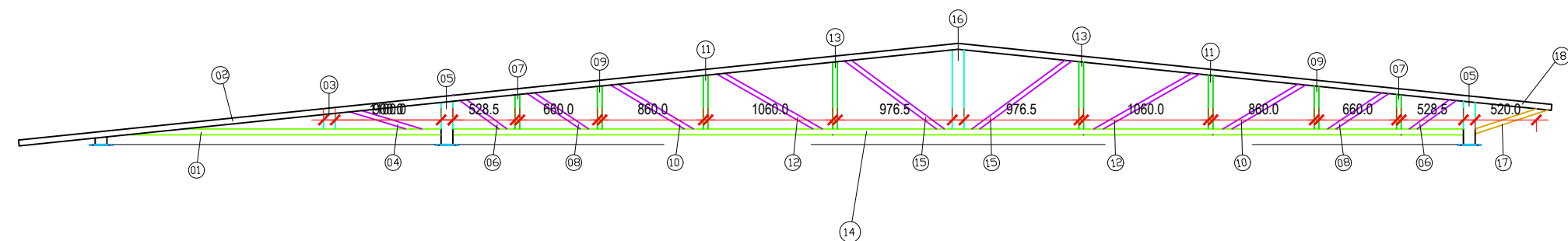


DETALHAMENTO DA TRELIÇA 01(x03)  
ESCALA: 1/50



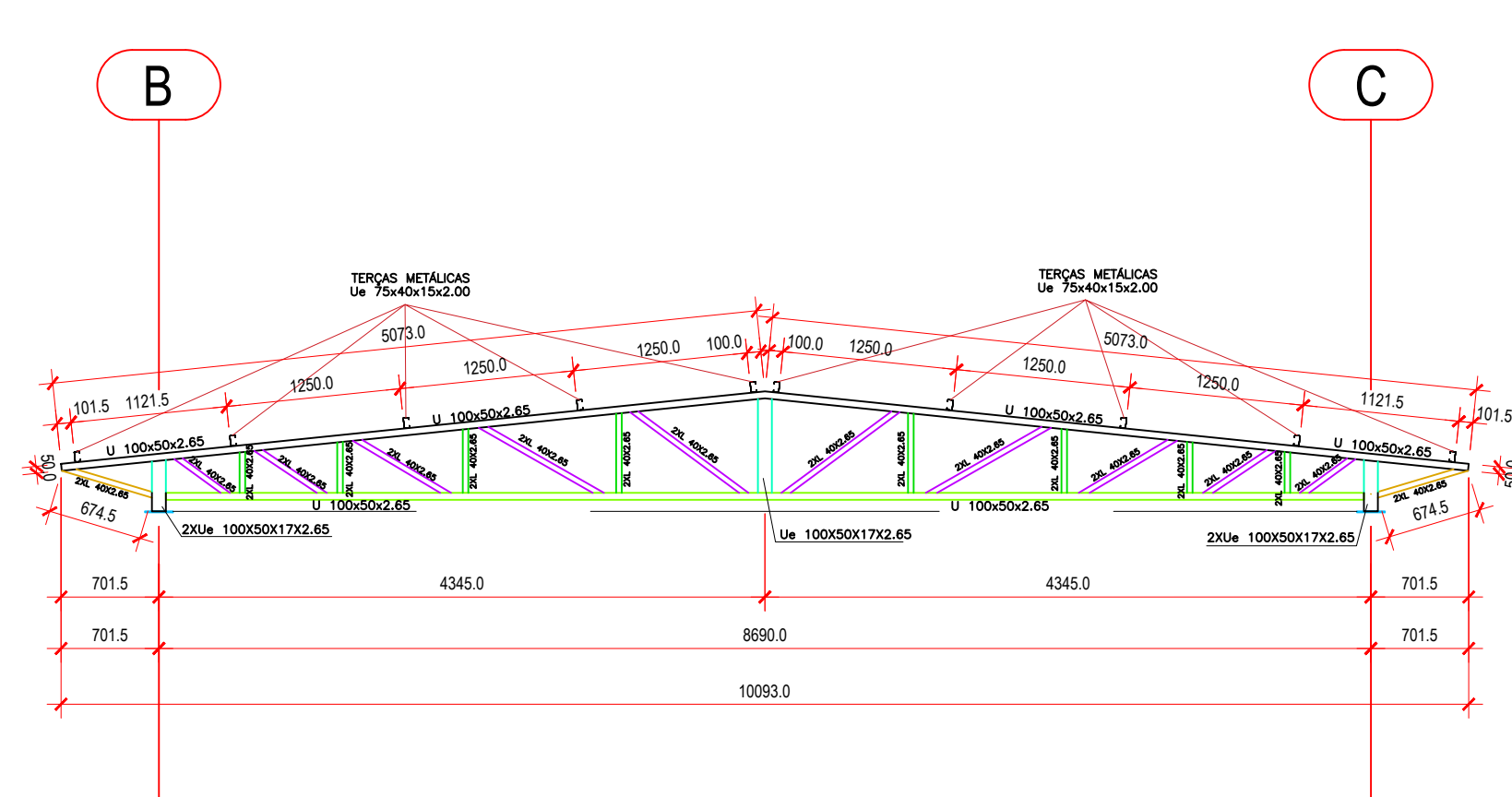
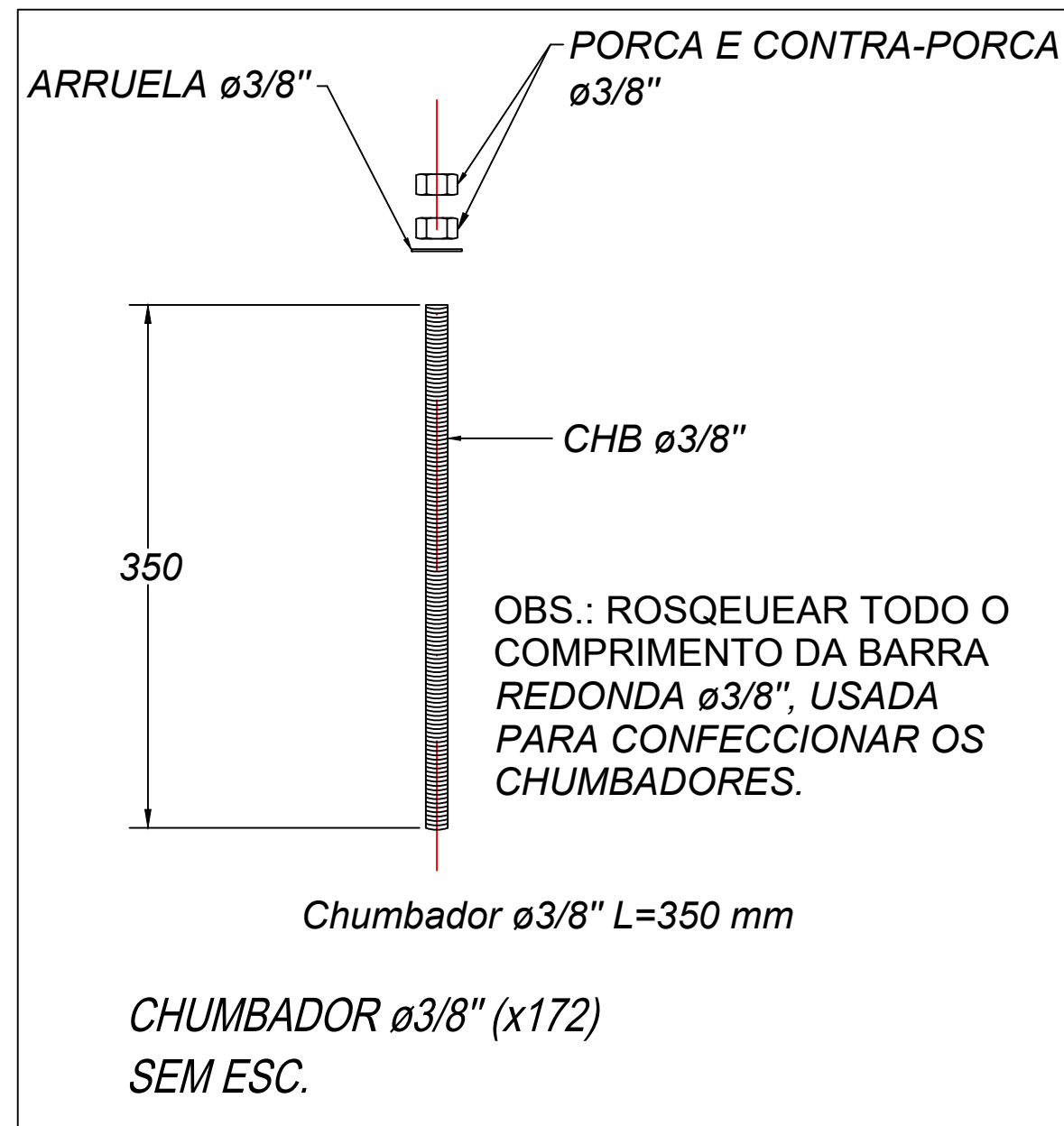
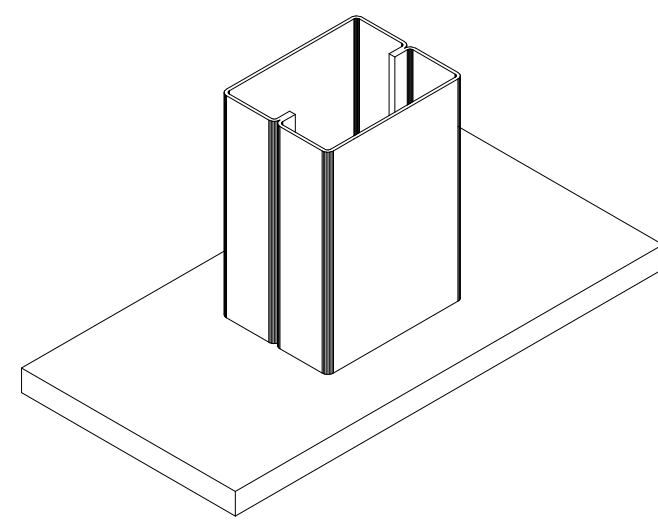
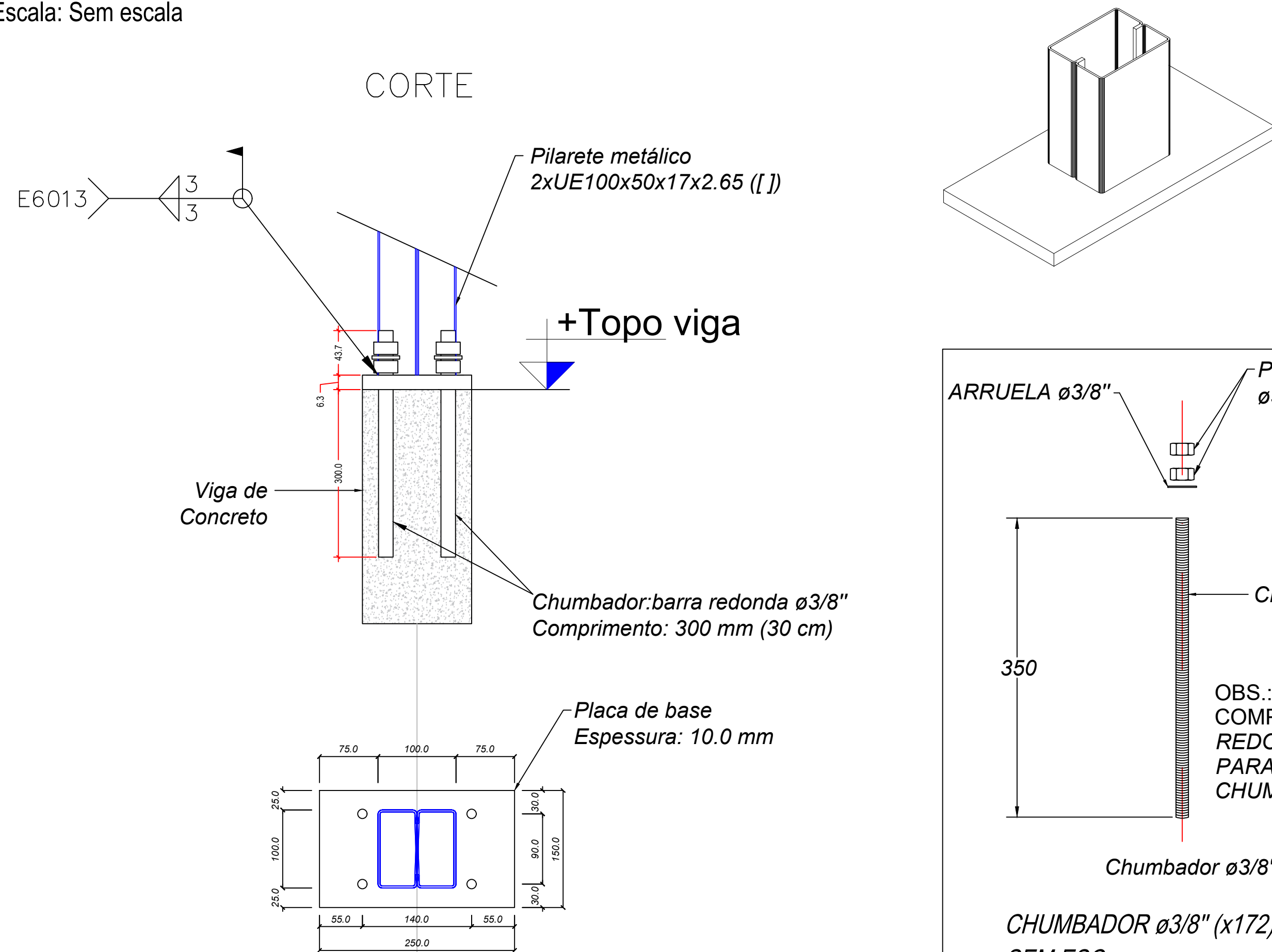
DETALHAMENTO CONSTRUTIVO DA TRELIÇA 01  
ESCALA: 1/50

LISTA DE CORTE DA TRELIÇA 01

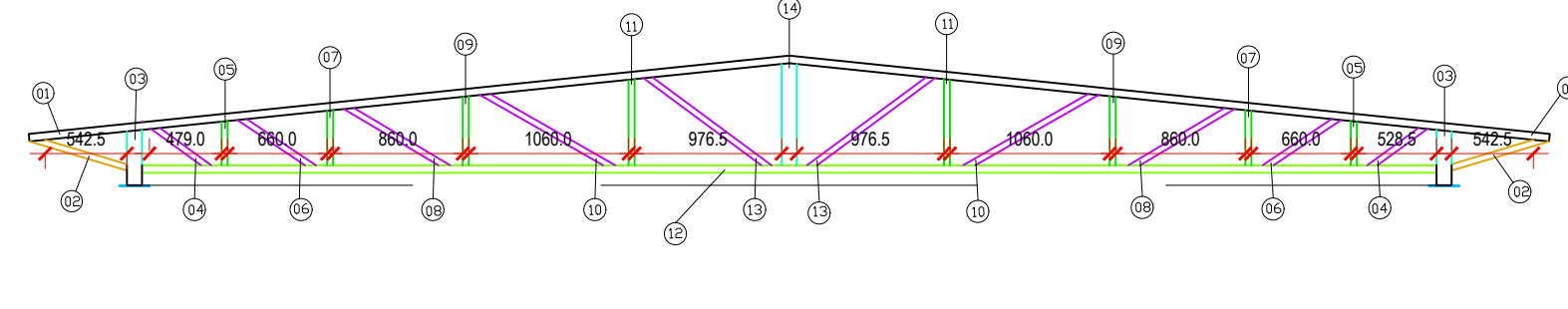
PERFIL	TIPO	COMPRIMENTO
01	U 100X50X2.65	267,20 cm
02	U 100X50X2.65	802,90 cm
03	2x Ue 100X50X17X2.65	23,20 cm
04	2x L 40X40X2.65	70,20 cm
05	2x Ue 100X50X17X2.65	40,78 cm
06	2x L 40X40X2.65	52,50 cm
07	2x L 40X40X2.65	39,40 cm
08	2x L 40X40X2.65	66,00 cm
09	2x L 40X40X2.65	46,60 cm
10	2x L 40X40X2.65	85,65 cm
11	2x L 40X40X2.65	55,90 cm
12	2x L 40X40X2.65	107,20 cm
13	2x L 40X40X2.65	67,20 cm
14	U 100X50X2.65	859,00 cm
15	2x L 40X40X2.65	108,65 cm
16	2x Ue 100X50X17X2.65	77,20 cm
17	2x L 40X40X2.65	65,00 cm
18	U 100X50X2.65	507,30 cm

CHUMBAR CHAPAS DE BASE APENAS EM PILARES E VIGAS DE CONCRETO!!! ENTRAR EM CONTATO CASO NÃO SEJA POSSÍVEL PARA ALGUNS DO PILARETES.

Placa 1 (x29)  
Dimensões da Placa = 150x250x10.0 mm (Aço ASTM A-36)  
Parafusos = 4Ø10.0 mm  
Escala: Sem escala



DETALHAMENTO DA TRELIÇA 02(x10)  
ESCALA: 1/50



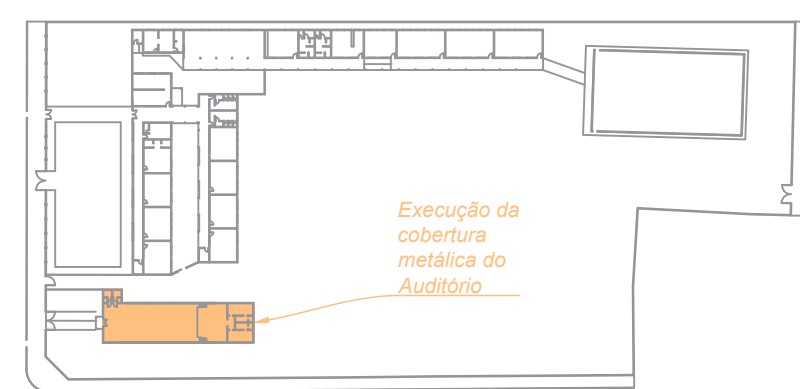
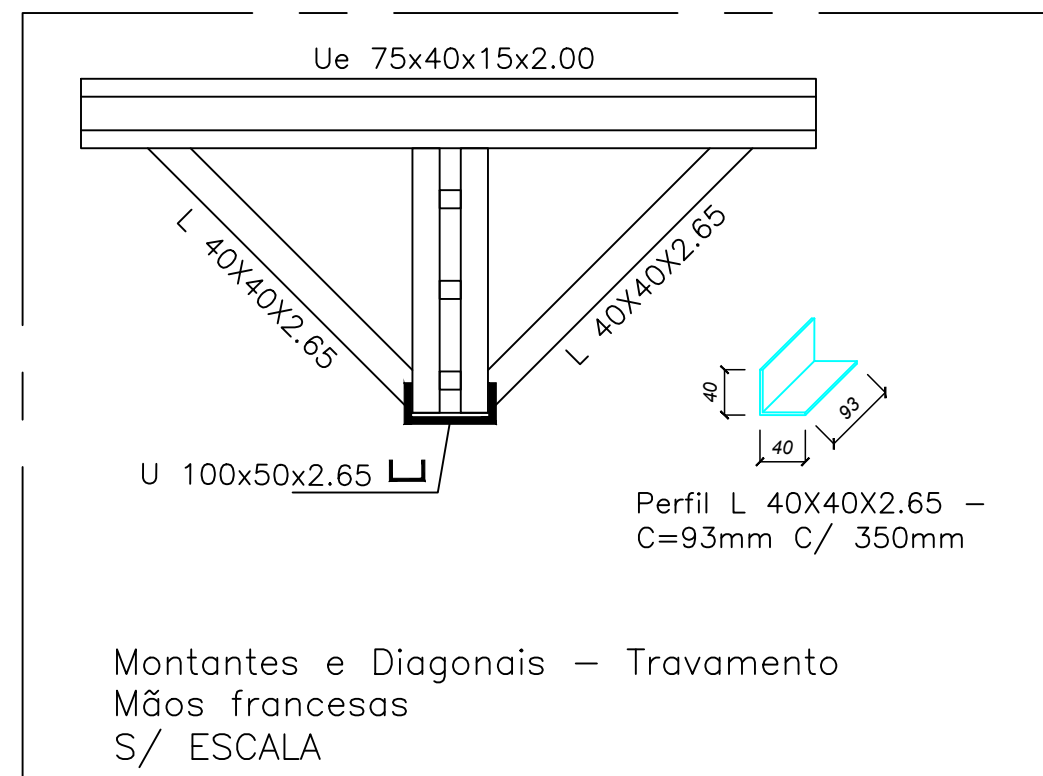
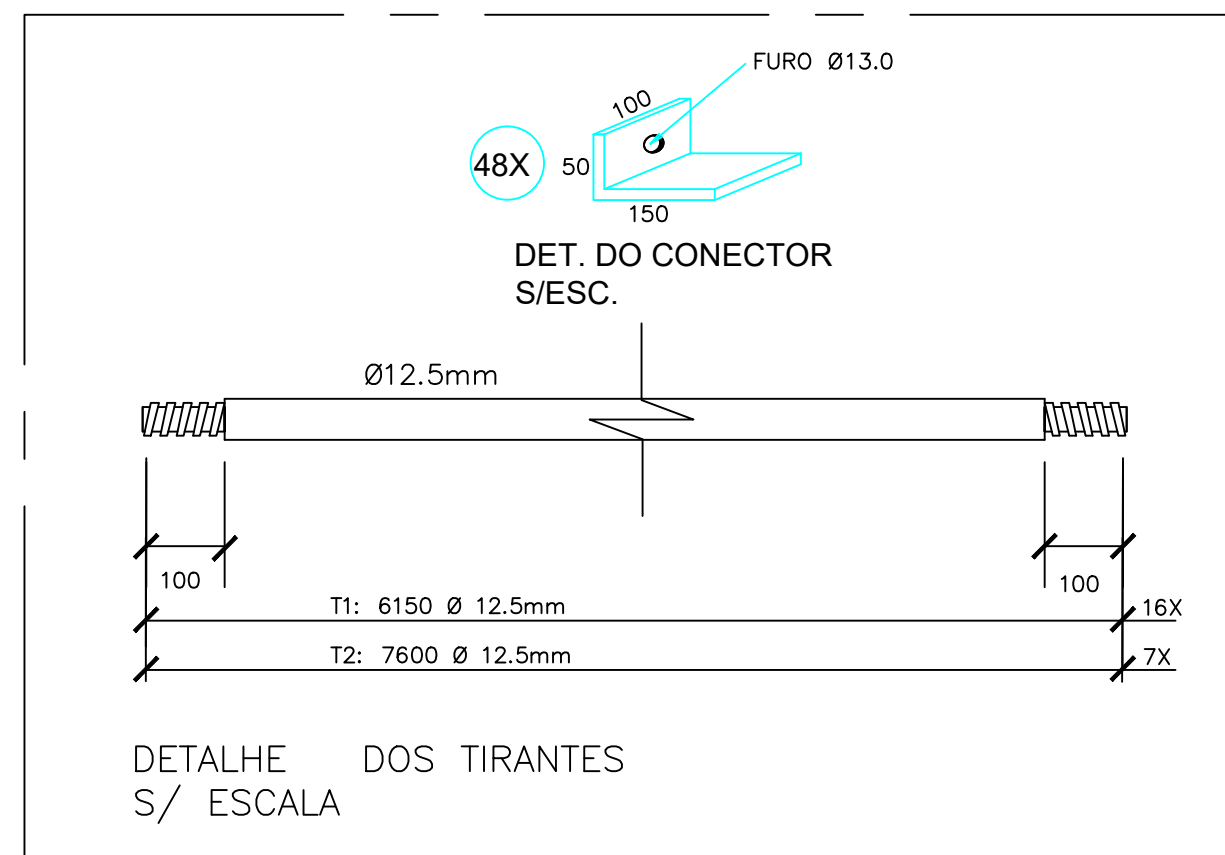
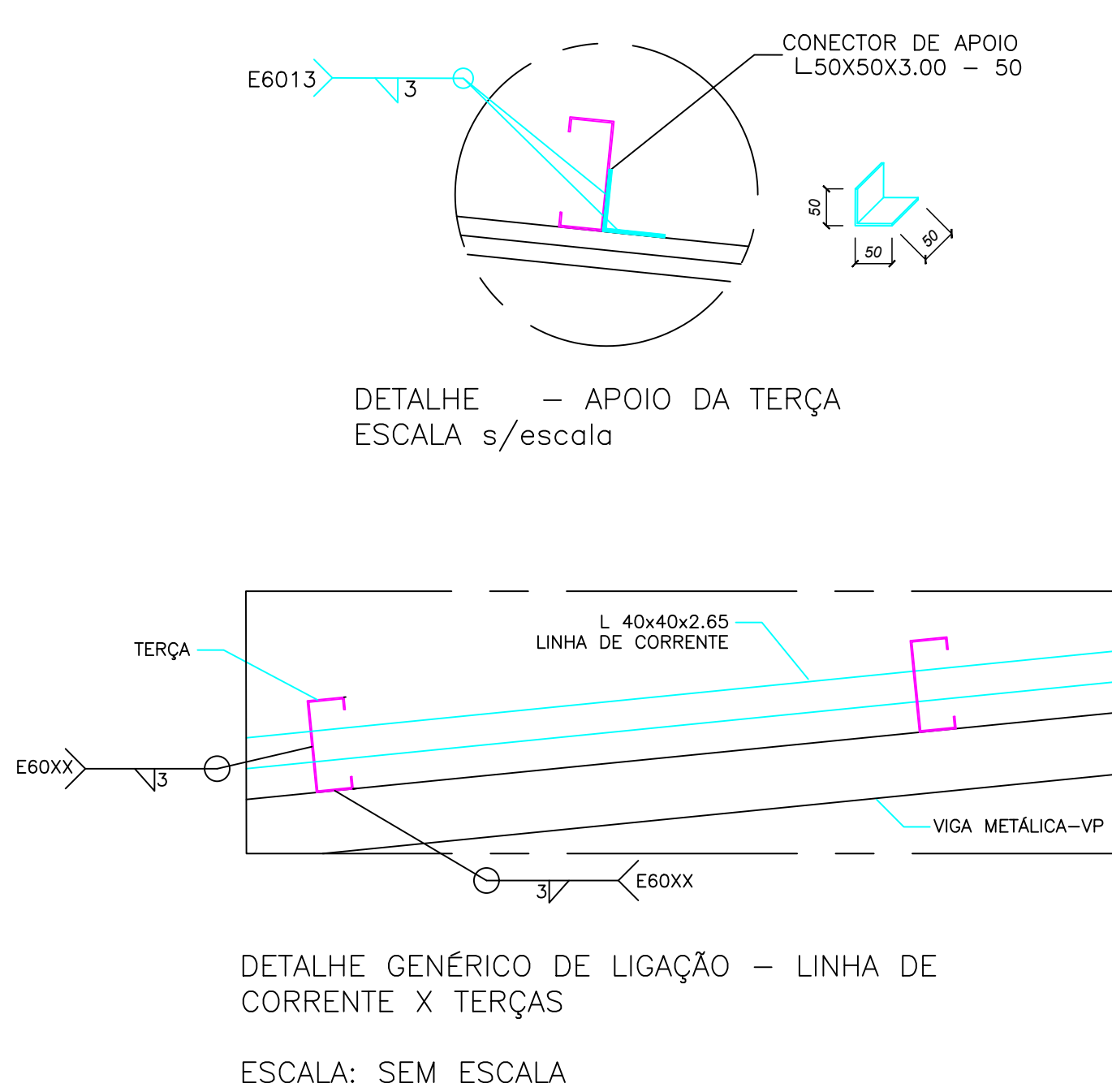
DETALHAMENTO CONSTRUTIVO DA TRELIÇA 02  
ESCALA: 1/50

LISTA DE CORTE DA TRELIÇA 02

PERFIL	TIPO	COMPRIMENTO
01	U 100X50X2.65	507,30 cm
02	2x L 40X40X2.65	67,50 cm
03	2x Ue 100X50X17X2.65	41,80 cm
04	2x L 40X40X2.65	52,50 cm
05	2x L 40X40X2.65	39,40 cm
06	2x L 40X40X2.65	70,00 cm
07	2x L 40X40X2.65	46,60 cm
08	2x L 40X40X2.65	86,00 cm
09	2x L 40X40X2.65	55,90 cm
10	2x L 40X40X2.65	110,00 cm
11	2x L 40X40X2.65	67,20 cm
12	U 100X50X2.65	859,00 cm
13	2x L 40X40X2.65	110,00 cm
14	2x Ue 100X50X17X2.65	77,20 cm

ESTRUTURA METÁLICA  
LISTA DE MATERIAIS DO AUDITÓRIO

DESCRIÇÃO	PEÇAS	COMPRIMENTO	MATERIAL	UNIDADE
PERFIL UE 75x40x15x2.00	TERÇAS	362.10 m	ASTM A36	971.20 kg
PERFIL UE 100x50x17x2.65	PILARES	32.50 m	ASTM A36	146.30 kg
PERFIL U 100x50x2.65	BANZOS	262.50 m	ASTM A36	1044.20 kg
PERFIL L 40x40x2.65	LINHA DE CORRENTE/DIAGONAIS/MONTANTES	520.70 m	ASTM A36	818.90 kg
BARRA REDONDA 12 mm	TIRANTE	124.30 m	ASTM A36	110.30 kg
BARRA REDONDA 10 mm	CHUMBADOR/ PARAFUSO	34.80 m	ASTM A36	21.60 kg
CHAPA GROSSA 10 mm	PLACA DE BASE	-	ASTM A36	85.40 kg
RESUMO				
TOTAL:	3197.00 kg	ÁREA:	306.90 m²	TAXA: 10.4 kg/m²



PLANTA DE SITUAÇÃO DE EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS

REFERÊNCIAS E SIMBOLÓGICA		
Para a representação dos símbolos de soldas considerar-se as indicações da norma ANSI/AWS A 2.4 E STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.		
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS		
Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A 2.4 E e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolver-se o seguinte esquema de representação de uma solda:		
A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.		
Ordre:		
C/S(Other Side): é o outro lado da seta		
A/S(Answer Side): é o lado da seta		
Referência 3		
Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

NOTAS GERAIS (AÇO):

- Dimensões em milímetros;
- Perfis metálicos em aço ASTM - A36;
- Executar a perfeita limpeza das peças, retirando carepas e outras impurezas como oxidação com o uso de jateamento de areia ou decapol. Depois, aplicar o primer (zarcão) e posteriormente, a pintura;
- Acrescentar na lista de material eletrodos e chapas de vedação;
- A posição final das terças metálicas deverá ser definida na obra, em função das telhas e calhas;
- Todas as medidas devem ser confirmadas no local;
- As pontas dos perfis metálicos devem ser vedadas com chapa 14;
- Cotas em milímetros e elevações em metros;
- A locação dos blocos de concreto segue a mesma locação dos pilares metálicos (ver eixo de locação).

SOLDAS:

- Executar solda tipo filete (ver figura a seguir) em todo o perímetro de ligação entre dois perfis metálicos;
- Executar solda com eletrodo revestido (SMAW) E6013 (Tensão de ruptura igual a 60 ksi);
- Espessura mínima (H) do cordão de solda, conforme Tabela 10 da ABNT NBR 8800:2008 (a seguir).

Solda de filete

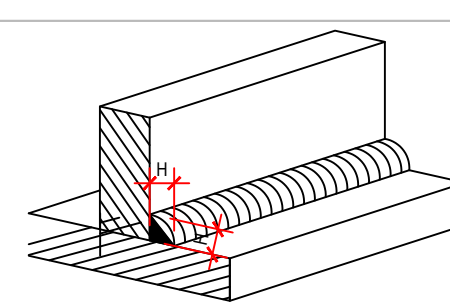
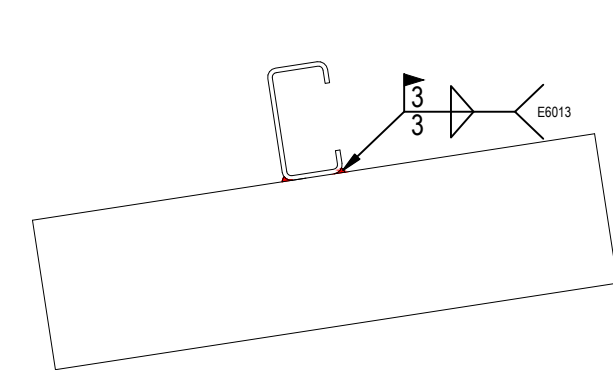
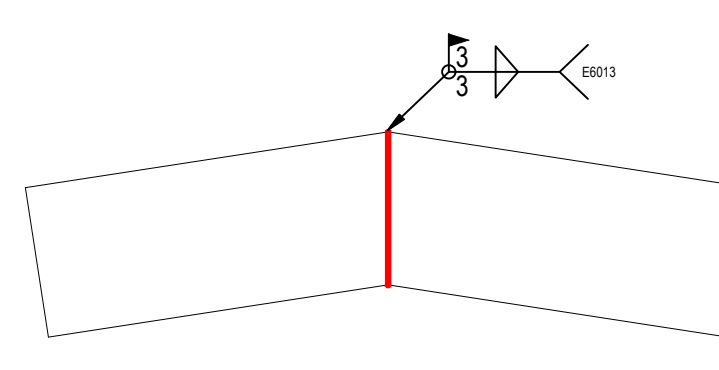


Tabela 10 ABNT NBR 8800:2008		
Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H) Dimensões em mm (*)	
Menor que ou igual a 6,35	3	
Menor que ou igual a 12,5	5	
Menor que ou igual a 19	6	
Maior que 19	8	
(*) Executada em uma só passada		

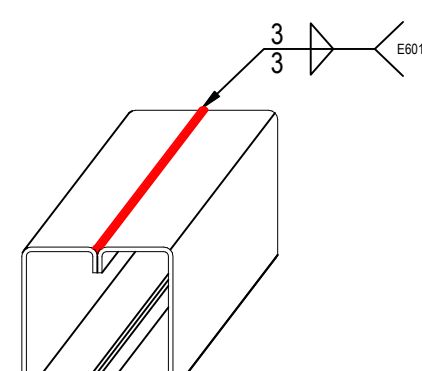
UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO TERÇA-VIGA



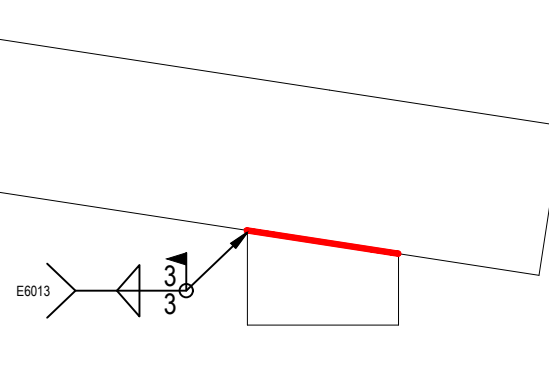
UNIÃO DOS PERFIS: CUMEIRA



UNIÃO DOS PERFIS: 2xUE (||)



UNIÃO DOS PERFIS: LIGAÇÃO PILAR-VIGAS



DETALHE GÉNÉRICO DAS SOLDAS  
SEM ESCALA



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA  
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA  
APROVADO  
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CEPI LEO LYNCE

AMPLIAÇÃO E REFORMA

ENDERECO  
Avenida Antônio Batista Arantes, Nº 720, Setor Norte, Piracanjuba-GO

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
13.194,42 m²		ver arquitetura	ver arquitetura	ver arquitetura	ver arquitetura

AUTOR: ENG. CIVIL JONATHAS KENNEDY ALVES PEREIRA - CREA: 1019858590 - GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ: 01.408.705.0001-30  
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA - AUDITÓRIO

TIPO DE PROJETO  
Detalhamento das telhas  
Detalhes Construtivos

ASSUNTO

DATA: FEVEREIRO/2024 ESCALA: INDICADA REVISÃO: 000 Nº ART/ART

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
01	29/02/2024	EMIÇÃO INICIAL	JUAP

03/05

FOLHA: